SDS EXMOST spol. s r. o.

Lipová 28
SPECIÁLNÍ DOPRAVNÍ STAVBY 602 00 BRNO
Držitel certifikátu systému jakosti ČSN EN ISO 9002

SO D 264 – Železniční most v km 19,459 tratě Děčín – Oldřichov

PŘÍLOHA E – Dilatační závěry

OBSAH

		strana
1.	Protokol o výrobě, montáži a osazení MDZ	1
2.	Zápis o dílenské přejímce	2
3.	Prohlášení o shodě	7
4.	Protokol o výrobě	9
5.	Osvědčení o svářečských pracích	10
6.	Protokoly o provedení PKO	11
7.	Soupis použitého hutního materiálu	17
8.	Geometrické dílenské zaměření	28
9.	Čísla taveb základních materiálů	31
10.	Prohlášení o shodě NH	32
11.	Výrobní deník	38
12.	Technologický předpis výroby	54
13.	Technologický předpis montáže	70
14.	Technologický předpis PKO	81
15.	Technická zpráva	93
16.	Mostní závěr MAGEBA RS A 100 pro opěru 1 a 2	95
17.	Krajový profil RS spec. – levý	96
18.	Krajový profil RS spec. – pravý	97
19.	Kotva vozovková	98

speciální ocelové konstrukce
TŘEBESTOVICE s.r.o.

PROTOKOL

O VÝROBĚ, MONTÁŽI A OSAZENÍ MOSTNÍCH ZÁVĚRŮ

		ČOP: 4361 zak.č. 221.125	Most.záv.1	Most.záv.2
1.		Stavba	železniční most tratě Děčín - Oldřichov,	
2.			přes D8 v km 87,715	
3.		Mostní obj. SO (evid.číslo)	SO D 264 most v km 19,459	
4.		Staničení mostního závěru	most. závěr č.1	most. závěr č.2
5.		Číslo a poloha závěru	135-2002	136-2002
6.		Objednavatel stavby/mostu	ŘSD Praha	
7.		Zhotovitel DZS/RDS mostu	Ing. Pechal, CSc., projektové a inž. služby	
8.	Identifikační	Zhotovitel stavby	SDS EXMOST Brno	
9.	údaje	Zhotovitel mostu		
10.		Výrobce závěrů	SOK Třebestovice s.r.o.	
11.		Výrobně-techn.dokumentace	SOK Třebestovice s.r.o.	
12.		Nezávislá kontrola	ANO - CZ AO 204	ANO - CZ AO 204
13.		Typ most.závěru	Mageba RS-A/100	Mageba RS-A/100
14.		Výrobní označení/číslo závěru	135-2002	136-2002
15.		Jmenovitý dilat.posunu	± 50	± 50
17.		Podpis zhotovitele mostu		
18.		Datum výr.závěrů	15.10.2002	15.10.2002
19.		Potvrzení shody s VTD	ANO	ANO
20.	Část "A"	PKO/tlloušťky vrstev	v pořádku	v pořádku
21.	Výroba	Míra přednastavení	-	.-
22.	most.záv.	Zpráva o kval./dokumenty	ANO	ANO
23.		Nezávislá kontrola výr./č.j.	ANO - CZ AO 204	ANO - CZ AO 204
24.		Vstupní a výstupní kontrola	ANO	ANO
25.		Datum	15.10.2002	15.10.2002
26.		Podpis výrobce		
27.		Podpis zhotovitele mostu		
28.		Míra nastavení(čl.TP)	68 mm	68 mm
29.		Měření tvaru a polohy	ANO	ANO
30.	Část "B"	Odchylky kotvení závěru	NE	NE
31.	Uložení	Stav bedení/ploch pro sváry	v pořádku	v pořádku
32.	před	Teplota nosné konstrukce	5 °C	5 °C
33.	Ukotvení	Stav PKO před ukotvením	v pořádku,	v pořádku
34.		Podpis zhotovitele mostu		
35.		Datum	11.11.2002	12.11.2002
36.		Kontrola tvaru a polohy	ANO	ANO
37.		Stav a funkce roznášení	v pořádku	v pořádku
38.	Část "C"	Kontrola povedeného kotvení	ANO	ANO
39.	Ukotvení	Svorníky/atesty/	ANO	ANO
40.	most.záv.	Sváry/atesty st.závěru	ANO	ANO
41.		Zkoušky betonu/K aZP	ANO	ANO
42.		Datum/hodina uvolnění závěrů	11.11.2002 17:00	12.11.2002 13:50
43.		Podpis zhotovitele mostu		
44.		Datum	13.11.2002	13.11.2002

předal: za SOK Třebestovice s.r.o.
P. Kratochvíl
dne: 22.11.2002

Speciální ocelové konstrukce TŘEBESTOVICE s.r.o.
Tovární 164
269 12 Třebestovice
IČO: 62969005 DIČ: 054-62969005
KB Nymburk č.ú. 0141790149/0100

převzal: SDS EXMOST Brno

dne: 22.11.2002

SDS EXMOST spol. s r.o.
speciální dopravní stavby
LIPOVÁ 28, 602 00 [illegible]
TEL./FAX: 05/43 [illegible]
IČO: 49454501, DIČ: 260-[illegible]

2

Zápis

o dílenské přejímce mostních dilatačních závěrů

Železniční most přes dálnici D8 v km 19,459 tratě Děčín - Oldřichov

Datum: 21. 10. 2002
Místo: Speciální ocelové konstrukce Třebestovice, s.r.o., Třebestovice

Stavba: Dálnice D8 Praha – ústí nad Labem – st. hr. ČR/SRN
Stavba 0807/I Trmice – Knínice
část D – Most na trati ČD Děčín - Oldřichov
Objekt: SO D 264, most přes dálnici D8 v KM 87,715 dálnice

Výrobce: Speciální ocelové konstrukce Třebestovice, s.r.o., Třebestovice
Číslo obchodního případu: 4361
Zakázkové číslo výrobce: 121.125

1.Účastníci

Zhotovitel(výrobce – zpracovatel výrobní dokumentace) - SOK Třebestovice s.r.o., Třebestovice
Jiří Uhlíř - vedoucí výroby
Zdeněk Buřil - OTK
ing. Karel Michna - technická skupina

Objednatel (odběratel) - Speciální dopravní stavby, spol. s r.o., Brno
Ing. Dagmar Hamplová -koordinátor kontroly jakosti
Jiří Klecher -hlavní stavbyvedoucí
Ing. Josef Kuba -odborný poradce

Montážní organizace SOK Třebestovice, s.r.o.
Petr Kratochvíl - vedoucí montáže

Projektant - fa Ing. Antonín Pechal, CSc., Projektové a inženýrské služby, Brno
Ing. Olga Krobová

Z oprávněných, popř. žádoucích účastníků dílenské přejímky, se této přejímky nezúčastnili zástupci i Investora –ŘSD ČR, Praha
ČD – ředitelství Divize dopravní cesty – O13.

2. Předmět přejímky

Předmětem přejímky jsou dva mostní dilatační závěry systému MAGEBA, označené Mageba RS-A/100 určené pro opěru 1 (Děčín, začátek OK), a opěru 2 (Oldřichov, konec OK) uvedeného železničního mostu.

3. Organizace dílenské přejímky

Přejímku svolal na základě výzvy výrobce objednatel faxem 14.10.2002 na 21.10.2002.
Přejímku vedl zástupce objednatele Ing. Josef Kuba.
V textu zápisu se orientací levý, pravý, první, druhý, atd. rozumí orientace dle směru staničení tratě, tj. dle směru Děčín – Oldřichov. Případné odchylky od této orientace jsou zvlášť uvedeny.

4. Dokumentace pro výrobu MDZ

4.1 Projekt MDZ jako samostatná dokumentace nebyl zpracován. Projektově jsou MDZ řešeny RDS v projektu OK, který vypracovala fa Ing. Antonín Pechal, CSc., Brno, projektant Ing. Petr Neuvald, datum vyhotovení duben 2002. Investorem byla předmětná RDS schválena s datem 26.9.2002.

4.2 Výrobní dokumentace. Jde o dokumentaci, ve které jsou přílohy
4.2.1 Technická zpráva
4.2.2 Technologický předpis protikorozní ochrany
4.2.3 Technologický předpis montáže
4.2.4 Technologický předpis výroby
4.2.5 Mostní závěr MAGEBA RS – A/100 pro opěru 1 a 2, výkres TU 4361/01/00/01
4.2.6 Krajový profil RS spec. – levý, výkres TU 4361/01/00/02
4.2.7 Krajový profil RS spec. – pravý, výkres TU 4361/01/00/03
4.2.8 Kotva vozovková, výkres TU 4491/01/00/04

K tomu: Orientace levý a pravý zde není podle směru staničení tratě. Zde je krajový profil levý ten, který bude osazen do závěrné zdi, krajový profil pravý bude osazen na OK. Platí pro začátek i konec OK.

Datum dokumentace: 1.10.2002
Dokumentaci zpracoval Ing. Filip Kostelecký, pracovník Technické skupiny, jednotlivé přílohy byly z hlediska výrobce schváleny příslušným útvarem výrobce.

Tato „Výrobní dokumentace" (VD) byla souhlasně projednána s projektantem a s ČD – ŘDDC, odbor 13, odd. mostů a tunelů a investorsky byla schválena objednatelem (z pověření investora) s datem 14.10.2002.

5. Popis MDZ

Mostní dilatační závěr sleduje co do rozměrů a tvaru rozměry a tvary kolejového lože. Výjimku tvoří kout vytvořený dnem a stěnou žlabu KL. MDZ vytváří tento kout dvojím zalomením.
Každý MDZ sestává z krajového profilu označeného v dokumentaci RS speciál – pravý, který se přivařuje k nosné OK a z krajového profilu označeného v dokumentaci RS speciál – levý, který se osazuje do betonové závěrné zdi. Ve směru napříč OK jsou oba krajové profily děleny montážním stykem.
Mezi oba krajové ocelové profily je vsunut dilatující pryžový profil, v celé délce nedělený.
Dilatující spára, tj. dilatující profil je překryt pryžovým pásem (dno i stěny žlabu kolejového lože).

6. Materiál

Ocelový materiál je většinou od tuzemských výrobců popř. dodavatelů, pozice „svěrná lišta" byla dovezena od výrobce MDZ Mageba z Rakouska (Fussach).
Ve výrobní dokumentaci je pro hlavní části krajových profilů uveden zejména materiál S355J2G3 a S235JRG2. Část materiálu S355J2G3 byla při výrobě nahrazena materiálem 11 523.

7. Doklady předložené k dílenské přejímce

7.1 Výrobní dokumentace (viz odd. 4)
7.2 Výrobní deník. Byl založen 30.9.2002(začátek výroby 2.10.2002), má listy I až VIII pro úvodní údaje a 10 listů pro denní záznamy. Poslední záznam je ze 20.10.2002 na listě 5. Deník je veden velmi povšechně, chybí např. jednoznačně určené záznamy pro dokumentaci danou do dílny. Chybí konkrétní záznamy o kontrolách (viz TP, kontrolní plány). Ve VD jsou i záznamy o PKO, samostatný deník PKO nebyl veden.
7.3 Zápis o připravenosti MDZ k dílenské přejímce je zapsán ve Výrobním deníku. Konstatuje stav MDZ, uvádí soubor připravených dokladů.
7.4. Soubor dokladů o výrobě s obsahem:
7.4.1 Prohlášení o shodě – 1 list
7.4.2 Protokol o výrobě – 1 list
7.4.3 Osvědčení o svářečských pracích – 1list, všichni svářeči mají příslušná oprávnění
7.4.4 Protokoly o provedení PKO - 5 listů
7.4.5 Soupis použitého hutního materiálu – obsahuje soupis atestů a 8 atestů
7.4.6 Geometrické dílenské zaměření – 3listy
7.4.7 Čísla taveb základních materiálů – 1list, rozmístění taveb
7.4.8 Prohlášení o shodě – nátěrové hmoty – 6 listů

8. Změny proti „Výrobní dokumentaci"

8.1.Změna úchytu pro pozici 11. Místo otvorů v krajovém profilu levém jsou na krajovém profilu levém (do betonu) navařeny uzavřené matice.

9. Prohlídka MDZ

MDZ byly ve stavební hale mostárny uloženy na montážních podpěrách rozloženy, tj. bez dilatujících pryž. profilů, krajové profily byly dostatečně přístupné. Krajové profily levé byly opatřeny protikorozním nátěrem. Krajové profily pravé – (OK) byly bez PKO. MDZ byly povšechně prohlédnuty, změřeny základní rozteče a rozměry. Krycí pryžové pásy nebyly při přejímce ještě k dispozici. Drobné části pro přechod podlahy neměly ještě úkosy pro montážní svary, přechodné podlahové plechy byly ještě v dílně PKO.

10. Vady (nedodělky),úpravy

10.1 Doplnit VD správnými evid. údaji.
10.2 Všechny části dokumentace musejí být označeny alespoň ev. km 19,459.
10.3 Doložit atest od krycího pryžového pásu
10.4 Pryžový pás smí být dělen (max. 6 ks pro jeden MDZ), avšak tak, aby okraje byly připevněny šrouby
10.5 Budou provedeny úkosy pro montážní svary na prvcích pro uchycení podlahových plechů
10.6 K záměně materiálu S355J2G3 za materiál 11523: Souhlasí se s tím, že od materiálu 11523 použitého pro krajový profil pravý (OK) budou dodatečně a úspěšně provedeny rázové zkoušky pro -20°C.
10.7 Ve všech dokumentech jichž se to týká, bude změna materiálu vyznačena (v dokumentaci skutečného provedení stavby)

11. Vliv na montáž

Krajové profily - pravé – budou montážním útvarem přivařeny na staveništi ke konci OK a budou stykovány. V závislosti na rozsahu případných tvarových úprav (soulad s tvarem žlabu KL na OK) budou krajové profily – levé buď svařeny ještě v dílně nebo až na staveništi.

12. Vyjádření výrobce

Výrobce bere zjištění při dílenské přejímce na vědomí a bude je respektovat.

13. Výsledek přejímky

MDZ, které byly předmětem přejímky se přejímají. OTK zaznamená další činnosti po dílenské přejímce(viz odd. 10) do výrobního deníku a uvolní dílce k expedici.

14. Hmotnost MDZ

Uvedené oba MDZ mají hmotnost 1260 kg dle výrobní dokumentace.

15. Manipulace s MDZ

Běžná, prostřednictvím chráněných závěsů proti poškození PKO.

16. Odesílací dispozice

Odeslání zajišťuje výrobce po dohodě s montážním útvarem, a to v termínech podle samostatné dohody s objednatelem (hlavním stavbyvedoucím)

17. Předání dokumentace a dokladů

Veškerou dokumentaci týkající se MDZ předá výrobce jako dokumentaci skutečného provedení po expedici a montáži na stavbě v počtu podle smlouvy

18. Ostatní

Tento zápis byl sepsán na PC a podepsán ve dvou vyhotoveních, z nichž jedno obdržel výrobce a jedno objednatel. Ostatní obdrželi kopie. Nepodepsaní účastníci nebyli v době dohotovení zápisu přítomni. Nepřítomným v době podpisu rozešle kopie zápisu výrobce. Zápis je dokončen 21.10.2002 v 18,00 hod.

19. Rozdělovník

Zhotovitel – dle potřeby
Objednatel – 2x
Montážní organizace – 1x
Projektant – 1x
ČD ŘDDC, O 13 – 1x

20. Podpisy

Zhotovitel

Objednatel

Montážní organizace

Projektant

speciální ocelové konstrukce
TŘEBESTOVICE s. r. o.

TŘEBESTOVICE 164
289 12 SADSKÁ

NÁZEV AKCE : železniční most SO D 264 v km 19,459
tratě DĚČÍN – OLDŘICHOV, přes D8 v km 87,715

ČOP :	ZAKÁZKA :	VÝROBEK :
4361	121.125	MDZ - MAGEBA RS – A / 100 2ks

SOUPIS DOKLADŮ :

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
PROTOKOL O VÝROBĚ
OSVĚDČENÍ O SVAŘEČSKÝCH PRACÍCH
PROTOKOLY O PROVEDENÍ PKO
SOUPIS POUŽITÉHO HUTNÍHO MATERIÁLU
GEOMETRICKÉ DÍLENSKÉ ZAMĚŘENÍ
ČÍSLA TAVEB ZÁKLADNÍCH MATERIÁLŮ
PROHLÁŠENÍ O SHODĚ - NÁTĚROVÉ HMOTY
DENÍK VÝROBY

OTK č.: 1
TŘEBESTOVICE

Pro dílenskou přejímku vyhotovil - OTK BUŘIL Zdeněk

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Čop : 4361	Číslo:
Zak.: 121.125	135 - 2002

Název: MDZ MAGEBA RS – A / 100 opěra č. 1
Železniční most SO D 264 v km 19,459
tratě DĚČÍN – OLDŘICHOV přes D8 v km 87,715

Podle § 13 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb. a § 11 nařízení vlády č. 178/1997 Sb,ve změně nařízení vlády č. 81 / 1999 Sb.

Výrobce:

SOK Třebestovice
Tovární 164
289 12 Sadská – Třebestovice
IČO: 62 96 90 05

CZ AO204

prohlašuje na svou výlučnou odpovědnost, že výrobek:

výrobek:

Mostní závěry MAGEBA
typ: RS-A 60, RS-A 80, RS-A 100, RS-B 60, RS-B 80, RS-B 100
a typové řady LR 2 – LR 12

použití výrobku:

Mostní závěr slouží k přemostění dilatační spáry mezi nosnou konstrukcí a opěrou mostu, mezi dvěma nosnými konstrukcemi, případně mezi nosnou konstrukcí a přilehlou konstrukcí komunikace.

Splňuje základní požadavky podle nařízení vlády č. 178/1997 Sb., konkretizované Stavebně technickým osvědčením č. 09-01202 , které specifikuje vlastnosti.

Předpisy specifikující vlastnosti výrobků:

ČSN 03 8203
ČSN 03 8221
ČSN 03 8260
ČSN 05 0630
ČSN EN 25 817
ČSN 73 2601
ČSN 73 6201
ČSN ISO 2768-1
ČSN ISO 9004-1

TP 86 , TP 84 , TKP – kapit. 23 .

Výrobek je za podmínek výše určeného použití bezpečný. Výrobce SOK Třebestovice přijal opatření v úrovni dané ISO 9001, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Posouzení shody:

bylo provedeno podle § 12 odst. 4 písmena d zákona č. 22/1997 Sb. a § 5 nařízení vlády 178/1997 Sb.
S použitím následujících dokladů:
Stavební technické osvědčení č. 09-01202 ze dne 3.10.2001 s platností do 3.10.2004 vydaných Technickým a zkušebním ústavem stavebním Praha, s.p. AO204 pobočka TIS, Prosecká 76 a, 190 00 Praha 9, IČO 00015679
Certifikát výrobku č. 09-01098 ze dne 29.11.1998 vydaných Technickým a zkušebním ústavem stavebním Praha, s.p. AO204 pobočka TIS, Prosecká 76 a, 190 00 Praha 9, IČO 00015679

V Třebestovicích, dne 3.11.2001

jednatel firmy
Ing. Jiří HRADIL

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Čop : 4361	Číslo: 136 - 2002
Zak.: 121.125	

Název: MDZ MAGEBA RS – A / 100 opěra č. 2
Železniční most SO D 264 v km 19,459
tratě DĚČÍN – OLDŘICHOV přes D8 v km 87,715

Podle § 13 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb. a § 11 nařízení vlády č. 178/1997 Sb,ve změně nařízení vlády č. 81 / 1999 Sb.

Výrobce:

SOK Třebestovice
Tovární 164
289 12 Sadská – Třebestovice
IČO: 62 96 90 05

CZ AO204

prohlašuje na svou výlučnou odpovědnost, že výrobek:

výrobek:

Mostní závěry MAGEBA
typ: RS-A 60, RS-A 80, RS-A 100, RS-B 60, RS-B 80, RS-B 100
a typové řady LR 2 – LR 12

použití výrobku:

Mostní závěr slouží k přemostění dilatační spáry mezi nosnou konstrukcí a opěrou mostu, mezi dvěma nosnými konstrukcemi, případně mezi nosnou konstrukcí a přilehlou konstrukcí komunikace.

Splňuje základní požadavky podle nařízení vlády č. 178/1997 Sb., konkretizované Stavebně technickým osvědčením č. 09-01202 , které specifikuje vlastnosti.

Předpisy specifikující vlastnosti výrobků:

ČSN 03 8203
ČSN 03 8221
ČSN 03 8260
ČSN 05 0630
ČSN EN 25 817
ČSN 73 2601
ČSN 73 6201
ČSN ISO 2768-1
ČSN ISO 9004-1

TP 86 , TP 84 , TKP – kapit. 23 .

Výrobek je za podmínek výše určeného použití bezpečný. Výrobce SOK Třebestovice přijal opatření v úrovni dané ISO 9001, kterými zabezpečuje shodu všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Posouzení shody:

bylo provedeno podle § 12 odst. 4 písmena d zákona č. 22/1997 Sb. a § 5 nařízení vlády 178/1997 Sb.
S použitím následujících dokladů:
Stavební technické osvědčení č. 09-01202 ze dne 3.10.2001 s platností do 3.10.2004 vydaných Technickým a zkušebním ústavem stavebním Praha, s.p. AO204 pobočka TIS, Prosecká 76 a, 190 00 Praha 9, IČO 00015679
Certifikát výrobku č. 09-01098 ze dne 29.11.1998 vydaných Technickým a zkušebním ústavem stavebním Praha, s.p. AO204 pobočka TIS, Prosecká 76 a, 190 00 Praha 9, IČO 00015679

V Třebestovicích, dne 3.11.2001

jednatel firmy
Ing. Jiří HRADIL

speciální ocelové konstrukce
TŘEBESTOVICE s. r. o.

Třebestovice 164
289 12 Sadská

PROTOKOL o výrobě mostního dilatačního závěru typu MAGEBA

Výrobce : Speciální ocelové konstrukce Třebestovice, s.r.o.
Třebestovice, Tovární 164, okres Nymburk, PSČ 289 12
tel. 325/594452-3
fax. 325/594451

Dilatační závěr mostu, typ : **MAGEBA RS - A /100**

Množství : **2 ks MDZ opěra č. 1, č. 2**

měsíc a rok výroby : **říjen 2002**

Objekt: **železniční most SO D 264 v km 19,459**
Tratě DĚČÍN - OLDŘICHOV, přes D8 v km 87,715

1) Dilatační závěr mostu je vyroben podle platných technologických pravidel pro výrobu a montáž mostních závěrů typů MAGEBA jednoduchých a násobných a základě licenční smlouvy mezi SOK Třebestovice, s.r.o. a fy MAGEBA.

2) Dilatační závěr mostu odpovídá výrobní dokumentaci

Autor výrobní dokumentace : SOK, s.r.o. Třebestovice

Č. zakázky : **121.125** ČOP: **4361**

3) Základní materiály ocelových částí :

ocel S 235 JR G2, S 235 J2 G3, 11 375, 11 523, S 355 J2 G3

4) Plochy ocelové konstrukce závěru, které přicházejí do styku s atmosférickými vlivy a nejsou odolné proti korozi, jsou tryskány a metalizovány v kvalitě I podle ČSN 038221 a opatřeny nátěrem v souladu s výrobní dokumentací.

5) Přednastavení dilatační spáry: bez nastavení

6) Pryžové těsnící pásy (části): gumový pás MAGEBA 100 - nevodivý (při montáži DZM)

OTK - BUŘIL Zdeněk

Vedoucí výroby - Uhlíř Jiří

V Třebestovicích dne: 15.10. 2002

SOK TŘEBESTOVICE OTK č.: 1